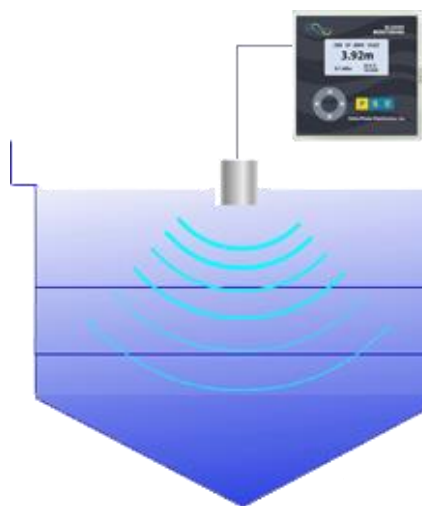


CSM5000 超声波泥水界面仪

CSM5000 超声波泥水界面仪，为工业和市政领域长期可靠工作而设计。传感器浸没水中 5~10cm，利用超声波发射与水中固体悬浮物回波分析，确定污泥层的高度。以性能可靠、安装方便和价格合理得以大量应用

安装在旋转桥上，信号线不好接时，可选用蓝牙数据传输模块。

超声波泥水界面仪的传感器位于水面以下，通常 5-10cm，超声波能量从探头表面向沉淀池下面发射，超声波会被水中的固体悬浮物反射，形成连续回波，被传感器接受。专门的分析软件对回波数据进行分析，根据声速和用户预设置计算泥位。泥水界面测量，可以更好地确定沉淀池中悬浮物的分布情况，从而优化工艺控制流程。



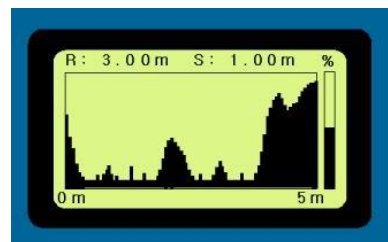
为什么测量泥水界面和泥位？

- 优化排泥控制（减少水的回流）
- 防止泥位过高随水排放（出水恶化）
- 优化加药控制
- 控制刮泥机扭矩
- 避免污泥脱氮或分解
- 提高处理效率

为什么这种测量比较困难？

- 没有清晰界面
- 环境比较恶劣
- 处理工艺不同，设备不同，现场情况也不同。

CSM5000 采用经大量现场实验建立的数据模型，针对不同的沉淀池和污泥类型调节发射功率和分析过程，可以适应大多数现场应用。



回波波形显示

特点及优势

- 先进的 VTA 视阈回波分析软件
- ASF 异常信号滤除功能确保测量可靠
- 内置温度补偿使测量精度提高
- 可根据实际污泥浓度（1000-5000Mg/L）设置工作模式
- 传感器发射功率调节和算法设置，使仪表能够适应不同应用
- 根据实际应用，可选 1 至 4 通道变送器
- 4-20mA 输出，两个 SPDT 继电器输出，控制功能完备
- 1 万点数据存储功能
- 回波波形显示，棒图显示

典型应用

污水处理厂

初沉池
二沉池
浓缩池
SBR 工艺水解池

水厂
沉淀池
洗煤厂
沉淀池

电力
灰浆沉淀池

- 传感器可选空气自清洁装置
- 盲区可调节，屏蔽探头附近干扰信号
- 简便的菜单和键盘设置
- 可选 RS232 或 RS485
- 可选 Profibus-DP 协议输出
- 电流和开关双故障报警信号
- 90-260VAC 自适应电源
- 便携式可选
- 可选多通道蓝牙数据传输模块。

CSM5000 性能指标			
精度	小于 0.3%的满量程或 3mm	模拟输出	4-20mA, 最大负载 750Ω
分辨率	1mm		故障状态下 3.8mA 或 21mA(用户选择)
最大量程	10m	继电器输出	2 个 SPDT 高、低点报警,
最小量程	0.5m		一个 SPDT 故障报警
发射角	14°@3dB		5A, 250Vac 容量
延时	从 0 到 10 分钟可调节	接口	RS232 或 RS485
显示	泥位, 运行状态, 波形等。		可选 Profibus-DP 协议输出
温度补偿	通过内置温度传感器全量程自动补偿	尺寸	变送器:260×241×125 mm
脉冲间隔	小于 10 秒		传感器:Φ96×115 mm
测量通道	1~4 通道 (最多可带 4 个传感器)	传感器材质	特氟隆测量面; 304 不锈钢外壳, 可选全 PVC 封装用于存在金属腐蚀的液体。
现场设置	通过 5 个触摸键完成	传感器电缆	标准 7.6m, 厂家建议在 15m 以内, 加前置放大器可延长到 300m。
防护等级	变送器: IP65 传感器: IP68	重量	3.0 Kg (传感器)
操作温度	变送器: -10~60°C 传感器: -10~60°C (标准), 可选-10~100°C	安装	专用支架, 传感器连接 3/4"NPT
供电	90~260VAC 自适应, <15VA, 可选 24VDC	抗粘附	配备空气吹扫泵自清洁

选型指南

变送器

CSM5000 超声波泥水界面仪			
	【-4】标准外壳 NAME 4		
	【-P】便携式外壳		
		【-】无数字输出	
		【-1】RS232	
		【-2】RS485	
		【-3】Profibus-DP	
			【-AC】AC 90-220VAC
			【-DC】DC 18-36VDC
CSM5000	-4	-	-AC

传感器

CSM-RTX 泥水界面传感器			
	【-S】标准传感器		
	【-T】特氟隆封装传感器		
	【-H】高温型传感器 (100°C)		
		【-】无安装支架	
		【1】标准安装支架	
		【2】转轴安装支架	
			【-25】25 英尺电缆 (约 7.6 米)
			【-33】33 英尺电缆 (约 10 米)
			【-50】50 英尺电缆 (约 15 米)
CSM-RTX	-P		-C25